

Mur baja pengunci segi enam tahan torsi. Dimensi seri inci

PENGANTAR

Standar ini menyajikan "Mur baja pengunci segi enam tahan torsi-Dimensi seri inci" yang disusun berdasarkan "*Prevailing torque – Type steel hexagon locnuts – Dimensions – Inch series*" (ISO 2359 – 1972/E) yang merupakan bagian ke 7 dari seri terbitan tentang :

"PENGIKAT SIFAT-SIFAT MEKANIS"

Bagian-bagian dari terbitan ini adalah :

- | | | |
|--------|---|---|
| Bagian | 1 | : Sifat-sifat mekanis dari pengikat – Baut, sekerup dan stud. |
| Bagian | 2 | : Sifat-sifat mekanis dari pengikat – Mur dengan harga spesifikasi beban yang diijinkan. |
| Bagian | 3 | : Sifat-sifat mekanis dari pengikat – Pemberian tanda baut, sekerup, stud dan mur. |
| Bagian | 4 | : Sifat-sifat mekanis dari pengikat – Mur dengan harga spesifikasi beban yang diijinkan, tinggi efektif ulir 0,4 d sampai dan tidak termasuk 0,6 d. |
| Bagian | 5 | : Mur baja mengunci segi enam tahan torsi – Sifat-sifat mekanis dan penggunaan |
| Bagian | 6 | : Mur baja pengunci segi enam tahan torsi – Dimensi seri metris. |
| Bagian | 7 | : Mur baja pengunci segi enam tahan torsi – Dimensi seri inci. |
| Bagian | 8 | : Sekerup tap baja dengan perlakuan panas – Sifat mekanis. |

MUR BAJA PENGUNCI SEGI ENAM TAHAN TORSI – DIMENSI SERI INCI

1. RUANG LINGKUP DAN BIDANG APLIKASI

Standar ini menspesifikasikan dimensi mur baja pengunci segi enam tahan torsi seri inci.

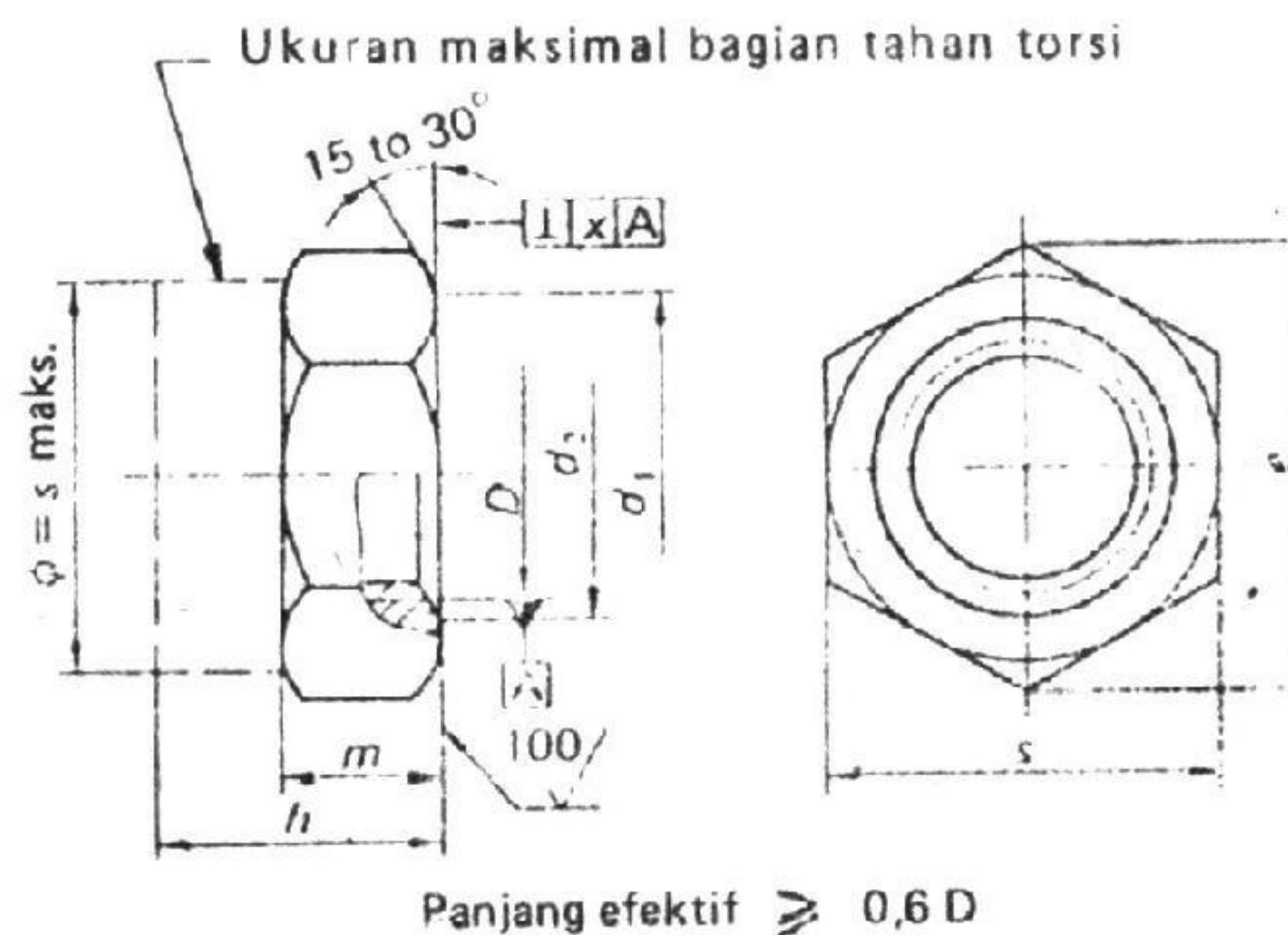
Standar ini juga menspesifikasikan dua jenis (A dan B) yang berbeda tingginya.

Untuk ulirnya, lihat SNI 020/4–1978 : Ulir sekerup inci – Bagan umum dan pemilihan sekerup, baut dan mur (diameter 0,06 sampai 6 inci).

Kecuali dinyatakan lain maka toleransi kelas 2B yang digunakan.

Untuk sifat mekanis dan persyaratan penggunaannya, lihat SNI 035/5–1981 : Mur baja pengunci segi enam tahan torsi–Sifat mekanis dan penggunaannya.

2. DIMENSI



Diameter dalam inci

Diameter Nominal D		Jarak antar sisi yang sejajar			Jarak antar sudut		Tinggi mur pengunci			Tinggi heksagon	Diameter muka tumpu		Toleran sitegak lurus muka tumpu	Diameter counter sink
		s			e		h			m	d ₁		x	d ₂
		nominal	max.	min	max	min	max A	B	min. A and B	min.	max.	min.	max.	max
No. 8	0,164 0	11/32	0,345 0	0,332	0,397	0,378	0,201	0,246	0,117	0,083	0,345	0,328	0,009	0,194
No. 10	0,190 0	3/8	0,376 0	0,362	0,433	0,413	0,241	0,285	0,117	0,083	0,376	0,357	0,009	0,220
No. 12	0,216 0	7/16	0,438 0	0,423	0,505	0,482	0,241	0,328	0,148	0,103	0,438	0,416	0,010	0,246
1/4	0,250 0	7/16	0,438 5	0,428	0,505	0,488	0,295	0,328	0,212	0,145	0,438	0,416	0,010	0,280
5/16	0,312 5	1/2	0,502 0	0,489	0,577	0,557	0,345	0,406	0,258	0,166	0,502	0,475	0,011	0,342
3/8	0,375 0	9/16	0,564 5	0,551	0,650	0,628	0,415	0,481	0,320	0,198	0,564	0,534	0,012	0,405
7/16	0,437 5	11/16	0,689 5	0,675	0,794	0,768	0,482	0,568	0,365	0,223	0,689	0,653	0,013	0,472
1/2	0,500 0	3/4	0,752 0	0,736	0,866	0,840	0,513	0,650	0,427	0,262	0,752	0,712	0,014	0,540
9/16	0,562 5	7/8	0,877 0	0,861	1,010	0,982	0,621	0,731	0,473	0,286	0,877	0,830	0,015	0,607
5/8	0,625 0	15/16	0,939 5	0,922	1,083	1,051	0,731	0,812	0,535	0,329	0,939	0,890	0,016	0,675
3/4	0,750 0	1 1/8	1,127 0	1,088	1,299	1,240	0,827	0,975	0,617	0,382	1,127	1,069	0,018	0,810
7/8	0,875 0	1 5/16	1,314 5	1,269	1,516	1,447	0,975	1,135	0,724	0,450	1,314	1,246	0,020	0,945
1	1,000 0	1 1/2	1,502 0	1,450	1,732	1,653	1,100	1,300	0,831	0,513	1,502	1,425	0,022	1,080
1 1/8	1,125 0	1 11/16	1,689 5	1,631	1,949	1,859	1,242	1,460	0,939	0,576	1,689	1,603	0,025	1,215
1 1/4	1,250 0	1 7/8	1,877 0	1,812	2,165	2,066	1,382	1,650	1,030	0,628	1,877	1,781	0,028	1,350
1 3/8	1,375 0	2 1/16	2,064 5	1,994	2,382	2,273	1,520	1,790	1,138	0,681	2,064	1,959	0,031	1,485
1 1/2	1,500 0	2 1/4	2,252 0	2,175	2,598	2,480	1,650	1,950	1,245	0,757	2,252	2,138	0,034	1,620

- CATATAN :**
- Bagian mur pengunci yang memuat bagian tahan torsi boleh diberi lengkungan, asalkan masih dalam batas ukuran maksimal.
Harga s min. tidak berlaku untuk ukuran ini.
 - Mur Pengunci yang berukuran sampai dengan 3/8 inci harus dapat diputar dengan tangan minimal setengah putaran bila dipasangkan dengan kaliper ulir lolos jenis sumbat, sedang yang berukuran 7/8 inci dan lebih besar harus dapat diputar minimal satu putaran penuh.
kaliper sumbat yang dimaksud tidak boleh memiliki alur untuk geram dan ukuran ujungnya harus memenuhi persyaratan ujung sekerup segi enam yang dispesifikasikan SNI.
 - Sumbu ulir harus konsentris dengan sumbu badan mur pengunci dalam batasan 1,5% (3% pembacaan total pada indikator) dari harga s maksimal.

BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.or.id